

MULTIVIBRATOR MV



## TROWAL GLEITSCHLEIFTECHNIK Multivibrator Baureihe MV

### VIELSEITIG UND EFFIZIENT

Die MV Baureihe ist besonders gut geeignet für den Feinschliff und die Politur von Werkstücken mit diffizilen und empfindlichen Werkstückkonturen. Hohe Reproduzierbarkeit und ein homogenes Schliffbild der zu bearbeitenden Werkstücke zeichnen diesen Maschinentyp aus. Perfekte Oberflächen auch in Ecken – sogar bei komplexen Formen, Stegen und Rippen – oder an schwer zugänglichen Stellen lassen sich automatisiert, qualitativ hochwertig, präzise und mit der notwendigen Sensibilität erzielen.

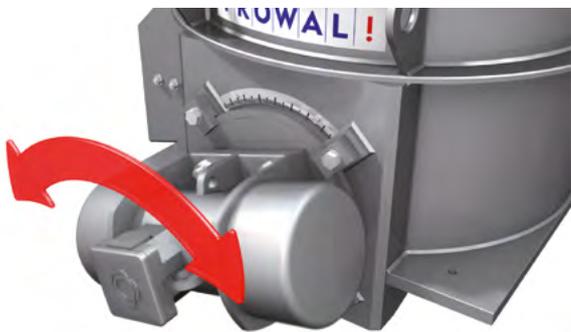
### UND SO FUNKTIONIERT'S

Das zu bearbeitende Werkstück wird auf einer Spannvorrichtung am Boden des Arbeitsbehälters fixiert. Nun wird der Arbeitsbehälter mit Schleifkörpern, die auf das anstehende Verfahren abgestimmt sind, befüllt. Zwei, alternativ drei Unwuchtmotoren, die am Arbeitsbehälter angebracht sind, versetzen diesen in Schwingung, wodurch die Schleifkörpermasse in Bewegung gerät. Durch die Relativbewegung zwischen Werkstück und Schleifkörper findet nun der eigentliche Schleif-/Polierprozess statt. Da die Werkstücke am Behälterboden fixiert (eingespannt) sind, resultiert hieraus eine hohe Bearbeitungsintensität und gleichzeitig wird eine Beschädigung der Werkstücke ausgeschlossen.

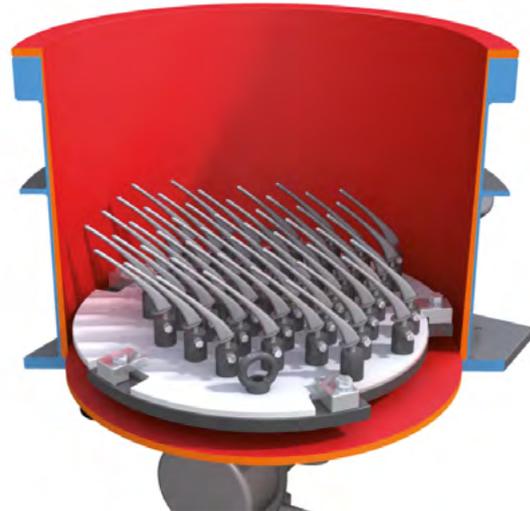


### VERFAHRENSMITTEL

Optimale Bearbeitungsergebnisse werden durch die richtige Auswahl der Verfahrensmittel wie Schleifkörper und Behandlungsmittel erreicht. Diese werden von unserem Technikum auf Ihr Anforderungsprofil hin genau abgestimmt und eingesetzt.



Einstellbarer Unwuchtmotor



Mechanisches Spannsystem (hier befestigte Implantate)

### UNWUCHTMOTOREN

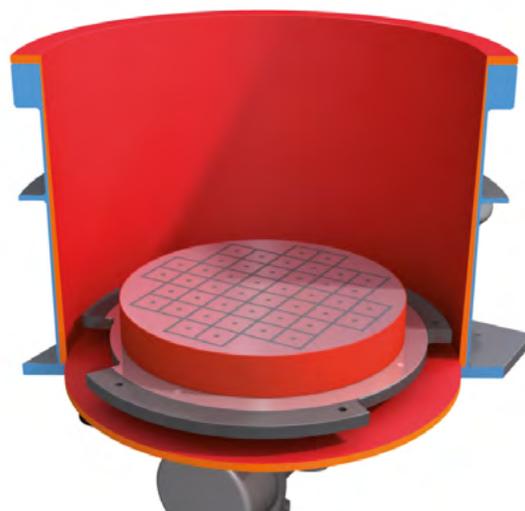
Am Arbeitsbehälter sind zwei, alternativ drei Unwuchtmotoren angebracht, die auf das spezielle Bearbeitungsverfahren so eingestellt werden können, dass ein optimales Ergebnis in einer gleichzeitig wirtschaftlichen Bearbeitungszeit erreicht wird.

### WERKSTÜCKSPANNUNG

Zum einfachen Handling der Werkstücke stehen zwei verschiedene Spannsysteme zur Verfügung. Bei dem mechanischen Spannsystem wird eine Vorrichtung speziell für das zu bearbeitende Werkstück gefertigt. Bei dem elektromagnetischen Spannsystem wird mittels einer Magnetplatte Ihr Werkstück schnell und einfach auf dem Behälterboden fixiert.



Zwei, alternativ drei Unwuchtmotoren



Elektromagnetisches Spannsystem





### TYPISCHE EINSATZGEBIETE SIND DAS

- Glätten von Schmiedeformen
- Polieren von Druckgussformen
- Entgraten von komplexen Bauteilen (innen und außen)
- Schleifen und Polieren von Implantaten
- Glätten von Turbinenschaufeln
- Aufbereiten und Überholen gebrauchter Werkzeuge
- Schleifen und Polieren von Felgen
- uvm.



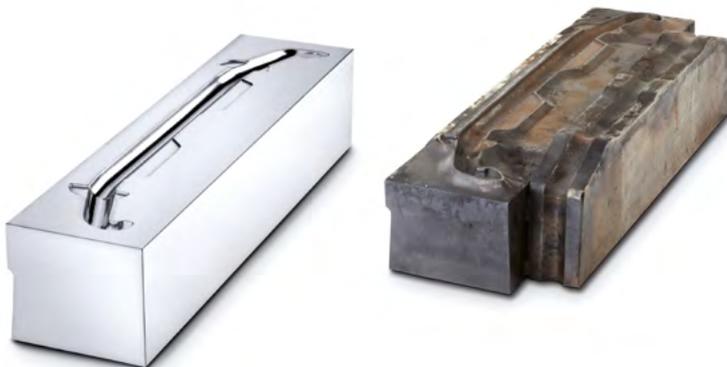
Komplexes Bauteil aus der Flugzeugindustrie



Vorgeschliffenes und poliertes Knieimplantat

### VORTEILE DER MASCHINELLEN BEARBEITUNG

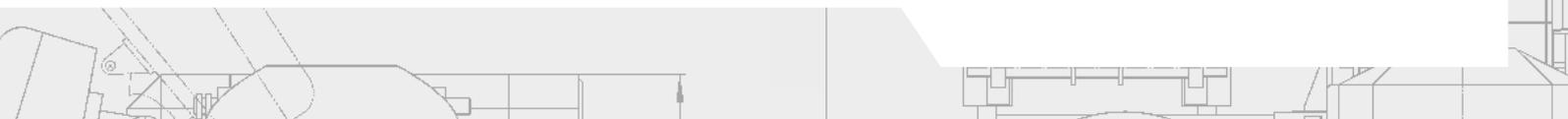
- gleich bleibende und reproduzierbare Bearbeitungsqualität der Schleif- und Polierergebnisse
- beste Ergebnisse auch an schwer zugänglichen Stellen
- absolut homogenes/gleichmäßiges Schleifbild
- keine Werkstückbeschädigung
- Erhalt diffiziler Werkstückkonturen
- 24-Stundenbetrieb (mannlos) möglich



Gereinigte und aufbereitete Schmiedeform

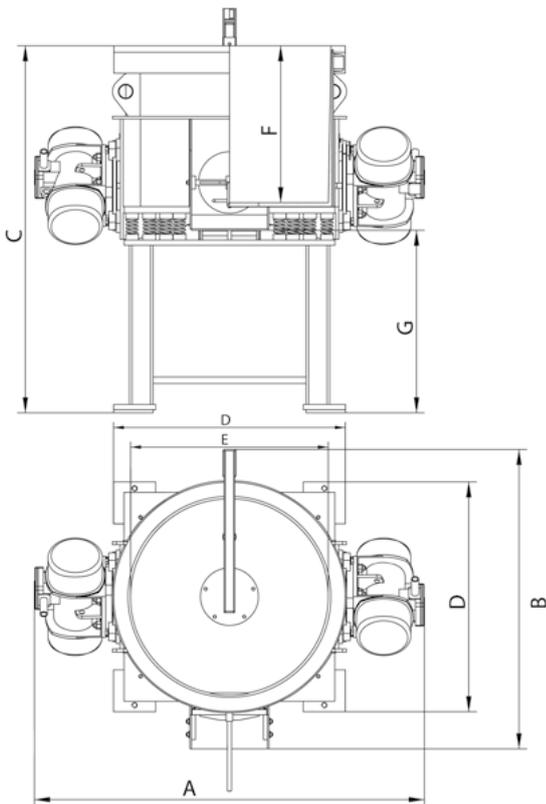


Gleitgeschliffenes Verdichterrad



	MV 21	MV 25	MV 32
Gewicht leer (kg)	ca. 895	ca. 1.145	ca. 3.330
Leistung (kVA)	3,5	5,0	13,0
Füllung Keramikschleifkörper (kg)	230	470	950
Füllung Plastschleifkörper (kg)	150	310	630
max. Nutzvolumen (l)	130	260	530
max. Werkstückgröße* (mm)	ca. 570	ca. 700	ca. 950
max. Drehzahl** (U/min)	3.000	3.000	3.000

Maße (in mm)

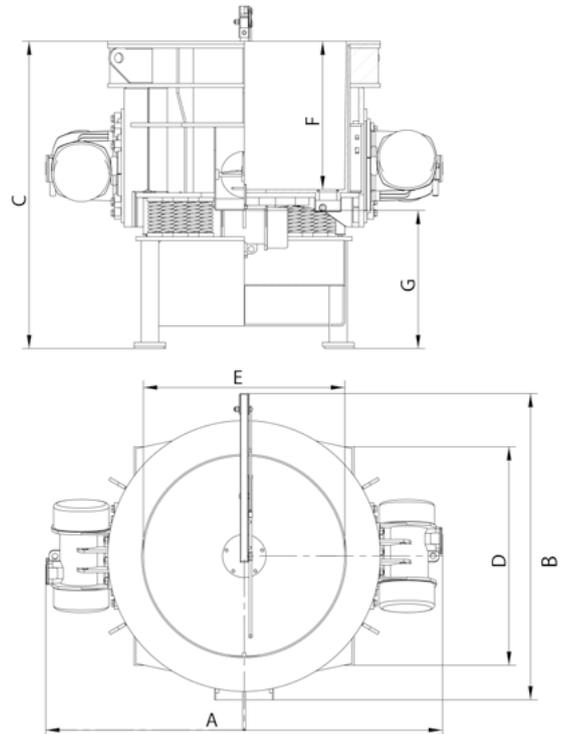


MV 21/25

	MV 21	MV 25	MV 32
A	1.250	1.480	1.910
B	1.040	1.150	1.560
C	1.118	1.400	1.560
D	850	900	1.145
E	616	750	1.000
F	470	600	750
G (ca.)	612	700	700

\* diagonal gemessen

\*\* durch Frequenzumformer variabel einstellbare Drehzahl



MV 32

**WALTHER  
TROWAL !**

**Walther Trowal GmbH & Co. KG**

Rheinische Straße 35-37 | D-42781 Haan

Tel. +49(0)2129-571-0 | Fax +49(0)2129-571-225

info@walther-trowal.de | www.walther-trowal.com