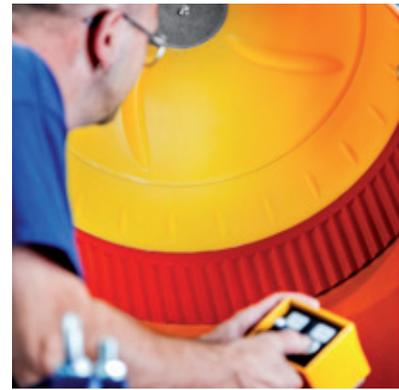




WALTHER TROWAL Wir verändern Oberflächen

- GLEITSCHLEIFTECHNIK
- VERFAHRENSMITTEL
- PROZESSWASERTECHNIK
- STRAHLTECHNIK
- KLEINTEILBESCHICHTUNG



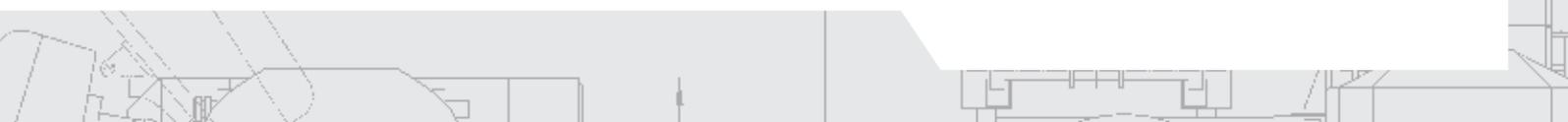
DIE KOMPETENTEN PROFIS VON WALTHER TROWAL!





INHALT

Über Walther Trowal Technik – made in Germany	04
Der Kunde als Partner	05
Gleitschleiftechnik Erfahrung macht den Unterschied	06
Kleinteilbeschichtung Das Heißtrommelverfahren	08
Strahltechnik Strahlen im Durchlauf	09
Prozesswassertechnik Die Umwelt fest im Blick	10
Sonderwünsche? Trowal Kundendienst und -service	11





ÜBER WALTHER TROWAL

TECHNIK – MADE IN GERMANY

Seit 1931 baut Walther Trowal Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Oberflächen unserer international ansässigen Kunden. Dabei steht der Name Walther Trowal weltweit für höchste Qualität, Zuverlässigkeit und gilt in der Branche als Erfinder der Gleitschleiftechnik. Der Begriff des Trowalisierens gilt als Synonym für das Gleitschleifen.

Neben der Bearbeitung von Oberflächen durch das Gleitschleifen oder Strahlen sowie der Beschichtung von Massenkleinteilen hat sich Trowal auch der Aufbereitung des anfallenden Prozesswassers angenommen und effiziente und Kosten sparende Lösungen entwickelt.

Mit dem Know-how von über 85 Jahren realisieren wir für unsere Kunden stets individuelle Lösungen, maßgeschneidert nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen. Beraten und betreut werden Sie im Ausland durch unsere weltweit ansässigen Niederlassungen und Vertretungen.

In unserer Versuchsabteilung erarbeiten wir die optimale Lösung für Ihr Oberflächenproblem. Das kann eine Stand-Alone-Lösung sein, aber auch eine Verkettung diverser Maschinen mit der sinnvollen Einbindung in Ihren Produktionsprozess.

Kundenspezifische Anforderung (z. B.)

- Entgraten
- Polieren
- Reinigen
- Beschichten
- etc.

Auswahl des geeigneten Verfahrens

- Gleitschleiftechnik
- Strahltechnik
- Prozesswassertechnik
- Kleinteilbeschichtung

Optimale Lösung der Kundenanforderung

- Anlagentechnik
- Verfahrenstechnik
- Support



DER KUNDE ALS PARTNER

Enge Beziehungen zu unseren Kunden sind uns genauso wichtig wie die Zuverlässigkeit unserer Produkte.

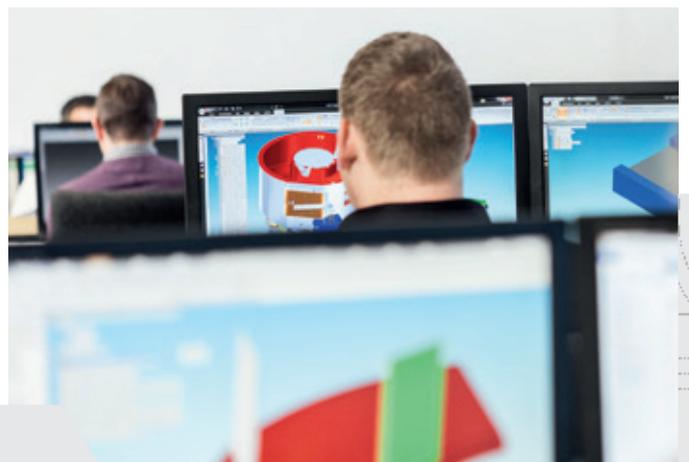
Qualifizierte Beratung von Anfang an und eine kontinuierliche Betreuung bestimmen daher unser Handeln.

Dazu zählen unter anderem:

- Verfahrenstechnische Beratung
- Engineering von kundenspezifischen Anforderungen
- Musterbearbeitung in der eigenen Versuchsabteilung
- Diagnose-, Reparatur- und Wartungsservice
- Weltweiter Service und Kundendienst

Für Problemlösungen jeder Art steht Ihnen unser Fachpersonal mit entsprechender Mobilität und Flexibilität jederzeit zur Verfügung.

Unser internationales Verkaufsteam berät Sie gerne bezüglich Ihrer Bedürfnisse und Anforderungen.





GLEITSCHLEIFTECHNIK

ERFAHRUNG MACHT DEN UNTERSCHIED

Gleitschleifen ist ein mechanisch-chemisches Verfahren zum Entgraten, Verrunden, Glätten, Polieren, Reinigen, Entfetten und Beizen von Einzel-, Massen- und Serienteilen.

Der Gleitschleifprozess wird bestimmt durch das Zusammenspiel von Maschine, Schleifkörper sowie Behandlungsmittel und Wasser. Dabei wirken die Schleifkörper wie viele kleine Feilen auf den Werkstücken, die aus diversen Materialien wie Metall, Metalllegierungen, Sinter- und Leichtmetallen sowie aus Kunststoffen bestehen können.

Das Gleitschleifen ist anwendbar von sehr kleinen bis sehr großen Werkstücken und von einfachen bis hin zu komplizierten Geometrien.

MASCHINENPROGRAMM

Jahrzehntelange Erfahrung und Know-how sind unersetzlich bei der Auswahl der richtigen Kombination von Maschine, Werkstück, Schleifkörper und Behandlungsmittel, um für den Kunden das optimale Ergebnis zu erreichen.

Für die Vielzahl spezifischer Kundenanforderungen bietet Walther Trowal ein umfangreiches Programm unterschiedlichster Maschinen an:

- Rundvibratoren
- Trogvibratoren
- Fliehkraftanlagen
- Kontinuierliche Durchlaufanlagen
- Schlepptschleifanlagen



VERFAHRENSMITTEL

Trowalisieren bedeutet nicht nur ein bestimmtes Verfahren zur Oberflächenbearbeitung von Werkstücken, sondern bietet ein breites Spektrum an Möglichkeiten, um Oberflächen gezielt zu verändern und zu veredeln. Durch die richtige Kombination von Trowal Maschine einerseits sowie Trowal Schleifkörper und Behandlungsmittel andererseits werden optimale Bearbeitungsergebnisse erzielt.

Alle Verfahrensmittel werden von uns unter Beachtung der neusten Umweltrichtlinien gefertigt.

SCHLEIFKÖRPER

Walther Trowal bietet für alle denkbaren Anwendungsbereiche ein lückenloses Schleifkörperprogramm. In über 85 Jahren wurde ein ausgereiftes Sortiment an Schleif- und Polierkörpern in den verschiedensten Materialien, Größen, geometrischen Formen und Abrasivitäten entwickelt. Ob zum Grobschleifen oder zur Erreichung galvanikreifer Oberflächen, Walther Trowal bietet immer den optimalen Schleifkörper aus eigener Fertigung. Unser qualifiziertes Team entwickelt kontinuierlich neue Produkte und das natürlich unter ökologischen Aspekten.

BEHANDLUNGSMITTEL

Behandlungsmittel werden zur Unterstützung der Schleifleistung und zum Reinigen oder Konservieren von Werkstücken eingesetzt. Dabei werden die Schleifkörper sauber und abrasiv gehalten. Für optimale Gleitschleifergebnisse ist das richtige Behandlungsmittel sehr wichtig, welches ebenfalls aus eigener Herstellung stammt.





KLEINTEILBESCHICHTUNG

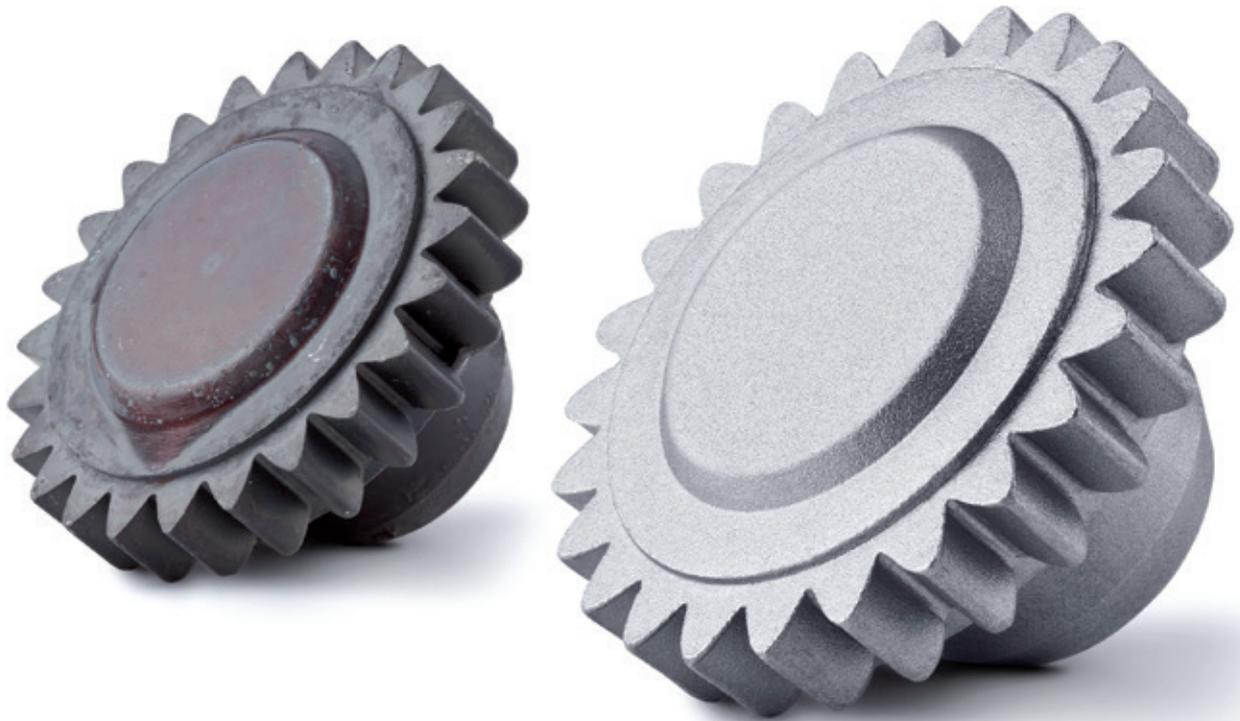
DAS HEISSTROMMELVERFAHREN

Mit dem Rotamaten hat Walther Trowal eine innovative Komplettlösung zur Beschichtung von Massenkleinteilen entwickelt.

Die Beschichtung erfolgt in einer rotierenden, von einem Gehäuse ummantelten Trommel. Eine Sprühpistole sprüht das Beschichtungsmaterial auf die sich aufeinander abrollenden Kleinteile, die aus diversen Materialien wie Metall, Holz, Kunststoff oder Gummi bestehen können. Folgende Beschichtungen können mit dem Rotamaten durchgeführt werden:

- Dekorationsbeschichtung
- Gleitmittelbeschichtung
- Haftmittelbeschichtung
- Korrosionsschutzbeschichtung
- Elektroisulationsbeschichtung

Geringer Overspray, reproduzierbare Sprühergebnisse und eine leichte Bedienbarkeit zeichnen den in Modulbauweise konzipierten Rotamaten aus. Walther Trowal hat dieses Verfahren über die Jahre optimiert und bietet den Rotamaten in unterschiedlichen Größen an.



STRAHLTECHNIK

STRAHLEN IM DURCHLAUF

Mit der innovativen Muldenband-Durchlaufstrahlanlage der Serie THM setzt Walther Trowal ebenfalls Maßstäbe.

Mit dem Muldenband-Transportsystem werden die Werkstücke gleichmäßig durch die Anlage transportiert und gestrahlt. Der Vorwärtstransport erfolgt bei kontinuierlicher Umwälzung der Werkstücke.

Durch die große Kapazität und den hohen Automatisierungsgrad lassen sich Kosten im Arbeitsprozess einsparen. Modular aufgebaute Systeme für die Werkstückzuführung und -abförderung ermöglichen die Einmannbedienung.

Trowal bietet die Strahlanlagen in verschiedenen Größen an, die an Werkstückgröße und kundenspezifische Anforderungen individuell angepasst werden.





PROZESSWASSERTECHNIK

DIE UMWELT FEST IM BLICK

Bei vielen Produktionsprozessen fallen Abwässer an. Bevor diese in die Kanalisation eingeleitet werden dürfen, müssen sie häufig aufwändig gereinigt werden oder es ist sogar eine kostenintensive Entsorgung erforderlich. Walther Trowal hat mit einem verantwortungsbewussten Blick auf die Umwelt im Laufe der Jahre zwei Verfahren optimiert, die es Unternehmen ermöglichen, die Kosten für anfallende Abwässer oftmals deutlich zu reduzieren.

ZENTRIFUGALTECHNIK

Mittels Zentrifugalkraft werden Feststoffpartikel mit bis zu 2.500-facher Erdbeschleunigung vom Prozesswasser getrennt und als stichfester Schlamm ausgesondert. Das so gereinigte Wasser wird dem Bearbeitungsprozess wieder zugeführt. Die Zentrifugentechnik kann zur Entfernung von Feststoffen aus folgenden Prozessflüssigkeiten eingesetzt werden:

- Prozesswässer beim Gleitschleifen
- Lackierbäder
- Phosphatierbäder
- Kühlwässer der mechanischen Metallbearbeitung
- Prozesswässer beim Nass-Strahlen
- Läpp-Prozesswässer
- Waschbäder

Zur Bestimmung der richtigen Aufbereitungsmethode für das Prozesswasser unserer Kunden führen wir in unserem Labor umfassende Abwasseranalysen durch.

FLOCKUNGSTECHNIK

Durch die Flockung werden die im Schmutzwasser befindlichen Feststoffe sowie die meisten Schadstoffe (Metalle, Öle und Fette) aus dem Wasser entfernt. Auf diese Weise kann das gereinigte Wasser – den gesetzlichen Vorschriften entsprechend – in die Kanalisation eingeleitet werden.



SONDERWÜNSCHE?

TROWAL KUNDENDIENST UND -SERVICE

Trowal verfügt über ein weltweites Netz an Niederlassungen und Vertretungen mit qualifizierten und motivierten Mitarbeitern. Als modernes, kundenorientiertes Unternehmen fängt Service bei Walther Trowal bereits vor dem Kauf mit einer professionellen Beratung an. Dabei stehen Ihre Bedürfnisse bei der Auswahl der richtigen Produkte und Verfahren im Mittelpunkt.

LEISTUNGSGARANTIEN

Um kostspielige Maschinenausfälle zu vermeiden und die Funktionstüchtigkeit Ihrer Produktionsanlagen dauerhaft zu gewährleisten, bieten wir Ihnen eine breite Palette mit umfangreichen Serviceprodukten mit den dazugehörigen Gewährleistungs- und Leistungsgarantien an.

AUSTAUSCHPROGRAMM

Bei Ihnen vor Ort erhalten Sie im direkten Austausch einen generalüberholten und neuwertigen Arbeitsbehälter, der in Ihrem Besitz bleibt und von unserem Servicepersonal montiert wird. Für Sie bedeutet das eine kosten- und zeitreduzierte Instandsetzung.

ORIGINAL ERSATZTEILE

Oberflächenbearbeitungssysteme unterliegen häufig einem starken Verschleiß. Die schnelle Verfügbarkeit und die hohe Qualität unserer Ersatzteile ist für Sie von entscheidender Bedeutung, wenn es um die Reduzierung von Ausfallzeiten geht.



WAL THER
TROWAL !

Walther Trowal GmbH & Co. KG

Rheinische Straße 35-37 | D-42781 Haan

Tel. +49(0)2129-571-0 | Fax +49(0)2129-571-225

info@walther-trowal.com | www.walther-trowal.com