

||||||| DLT TROCKNER |||||



TROWAL GLEITSCHLEIFTECHNIK Trommelrockner Baureihe DLT

ANWENDUNG

In der Regel müssen die bearbeiteten Werkstücke nach dem Trowalisieren getrocknet werden. Trowal Trommelrockner der Baureihe DLT dienen dem schonenden, fleckenfreien Trocknen der Werkstücke mittels aufgeheiztem Trocknungsmedium, z.B. Maiskolbenschrot, gemahlene Walnusschalen oder Hartholzwüfel.

FUNKTIONSPRINZIP

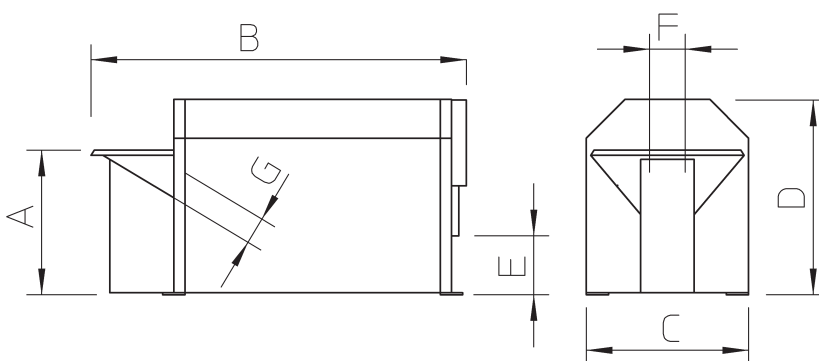
Die Werkstücke werden im Durchlaufbetrieb kontinuierlich durch eine rotierende Siebtrommel transportiert. Die Trocknung erfolgt durch aufgeheiztes Trocknungsmedium.



DLT 4	
Heizleistung (kW)	10
Antriebsleistung (kW)	0,25 / 0,37 (0,75)
Durchsatzleistung (kg/h)	1.000
Trommeldrehzahl (U/min)	3,5 / 7
Trommelkörper (mm)	840 x 1.700
Siebkorb Ø x Länge (mm)	700 x 755
Siebkorb-Lochung (mm)	6
Leergewicht (kg)	822

DLT 4	
A	970
B	2.500
C	1.090
D	1.290
E	380
F	220
G	160

Maße (in mm)



TECHNISCHE MERKMALE

- Elektroheizung mit auswechselbaren Heizstäben.
- Stufenlos einstellbare Temperaturregelung
- Integrierte Siebtrommel zur Trennung von Werkstücken und Trocknungsmedium
- Automatische Rückführung des Trocknungsmediums in der Heizzone
- Regelbare Durchlaufzeiten von 2 bis 4 Min.
- Durchlaufbetrieb erlaubt einfache Verkettung mit kontinuierlichen Bearbeitungsprozessen
- Kein Schallschutz erforderlich! Geräuschpegel ca. 76–81 dB(A)

SONDERAUSSTATTUNG

- Siebkorbverlängerung zur vollständigen Granulatentleerung von stark schöpfenden Teilen
- Staubabsaugung
- Luftdusche zur Entfernung von Staubpartikeln und verschlepptem Trockengranulat von den Werkstücken
- Verstärkte Heizleistung

SONDERAUSFÜHRUNG

- DLT-HL mit 1 oder 2 Heißluftgebläsen erlaubt die Trocknung von Werkstücken nur mit Heißluft ohne Trocknungsmedium

**WALTHER
TROWAL!**

Walther Trowal GmbH & Co. KG

Rheinische Straße 35-37 | D-42781 Haan

Tel. +49(0)2129-571-0 | Fax +49(0)2129-571-225

info@walther-trowal.com | www.walther-trowal.com