



mined by the actual production volume. Intermediate transport operations from one process stage to the next, as well as intermediate storage, are completely eliminated.”

For the new blast system Walther Trowal is using the newly developed WTY turbines with curved throwing blades. Compared to conventional blast turbines they generate a substantially higher throwing speed. This increases the impact energy of the blast media on the work pieces, which in turn helps reduce the processing times.

A communication processor allows integrating the shot blasting operation into higher-level process controls. Explosion protected dust collectors ensure safe operation in line with prevailing explosion prevention standards, Walther Trowal states.  
www.walther-trowal.de

von lediglich 1,4 m x 2,7 m und lässt sich daher leicht in vorhandene Produktionslinien integrieren. Damit entspricht Walther Trowal dem Wunsch vieler Kunden aus der Gießerei-Industrie, welche die Oberflächenbehandlung kleiner Teile nahtlos in ihre Fertigungslinien integrieren wollen.

Das Muldenband-Transportsystem, das Walther Trowal als einziger Hersteller von Strahlanlagen anwendet, fördert die Werkstücke besonders schonend in einer Spiralbewegung durch die Maschine, betont das Unternehmen. Dabei werden die Teile kontinuierlich umgewälzt und von allen Sei-

ten gleichmäßig gestrahlt. Meik Seidler, Vertriebsleiter Strahltechnik bei Walther Trowal, sieht einen deutlichen Trend beim Strahlen: „Die THM-Durchlaufanlagen mit dem einzigartigen Muldenband-Prinzip ersetzen mehr und mehr die bisher üblichen Chargenanlagen. Unsere Kunden integrieren sie in verkettete Prozessabläufe und vereinfachen so das Werkstück-Handling. Die Teile werden in dem Takt in die Maschine gegeben, in dem sie in der Produktion anfallen. Der Zwischentransport von einer Prozessstufe zur nächsten und das Zwischenlagern von Teilen entfallen ersatzlos.“

In der neuen Maschine verwendet Walther Trowal eine der im eigenen Hause entwickelten WTY-Turbinen mit gebogenen Schaufeln. Im Vergleich mit herkömmlichen Schaufelrädern steigern sie die Abwurfgeschwindigkeit des Strahlmittels, erhöhen den Impuls jedes einzelnen Partikels beim Aufprall auf die Oberfläche des Werkstücks und senken so die Bearbeitungsdauer. Ein Kommunikationsprozessor ermöglicht die einfache Integration in die übergeordnete Prozesssteuerung. Absauganlagen gewährleisten den sicheren Betrieb – den aktuellen Normen für den Explosionsschutz entsprechend, erklärt Walther Trowal.

**Walther Trowal GmbH & Co. KG**

> **Hall 15, Stand D15 / Halle 15, Stand D15**

**Kontakt Redaktion**

**fair  
news**

**Halle 4-G38**

**Besuchen Sie uns**

**GIESSEREI  
CASTING**  
PLANT AND TECHNOLOGY  
INTERNATIONAL

**Hall/Halle 13-C30**

Ad/Anzeige

[www.giesserei.eu](http://www.giesserei.eu)



## The motor for your metal production

For a pure and flawless melt: The MFC 8746 mass flow controller is designed with a motor valve for regulation of pressures up to 20 bar and reliable operation even under the most stringent conditions. To ensure higher process reliability in the gas supply the valve can be regulated at full differential pressure. And the self-locking drive ensures that the motor valve is not affected by pressure fluctuations. In addition, the MFC 8746 features the latest digital technology – with the integrated bus interface, it is ready for Industry 4.0.

High-pressure MFC Type 8746:  
More reliability is not possible.  
You can depend on it.



**We make ideas flow.**

[www.burkert.com/functional-process-gases](http://www.burkert.com/functional-process-gases)