

Beschichtung von Massenkleinteilen

Mit einem Trommeldurchmesser von 600 mm und einem Füllvolumina von bis zu 15 l ist der neue «Rotamat R 60» prädestiniert für Anwender, die generell kleine Chargen beschichten. Beispiele sind Teile für die Luftfahrtindustrie, wo Chargengrößen von 50 l nur selten erreicht werden. Dazu zählen auch Teile mit einem hohen spezifischen Gewicht, zum Beispiel aus Metall, die sich in grossen Trommeln zu sehr untereinander reiben würden, beispielsweise Spikes für Winterreifen, Geschosse oder Auswuchtgewichte.

Für den «Rotamat R 60» haben die Konstrukteure Komponenten übernommen, die sich bei den grösseren Maschinen bewährt haben: das Zu- und Abluftsystem, die ex-geschützte LED-Beleuchtung des Innenraums der Trommel und die Trommelaufnahme. Die Temperatur der Zuluft wird nun kurz vor dem Eintritt in die Trommel gemessen. So ist die Messung direkter als die früher übliche, für die der Sensor nach dem Austritt des Heizregisters angeordnet war. Die Regelung der Temperatur ist nun deutlich genauer. Wie die grossen Maschinen hat die R 60 ein vierstufiges Abluftsystem mit einem Papp-Labyrinth-Filter, einer Filtermatte und zwei Taschenfiltern.

An den geringen Trommeldurchmesser wurde auch die Grösse des Heizregisters angepasst, was einen entsprechend geringeren Energiebedarf mit sich bringt. In Abhängigkeit von den Werkstoffeigen-



Walther Trowal GmbH & Co. KG
D-42781 Haan
www.walther-trowal.de

CH-Vertretung:
Wieland+Oertli AG
Am Dorfbach 8
8308 Illnau
Tel. 052 346 14 88
Fax 052 346 10 86
service@wieland-oertli.ch
www.wieland-oertli.ch

schaften der Teile und/oder der Lacke wird die Maschine mit einer PID- oder einer getakteten Regelung des Heizregisters ausgestattet. Dadurch kann der Anwender auch Lacke verwenden, die bei der Beschichtung bestimmte Temperaturen weder unter- noch überschreiten dürfen.

Das Volumen der Zuluft wird mit einem Pitotrohr gemessen. So wird die Konzentration an Lösemitteln zuverlässig berechnet, und die Maschine kann für einen hohen Durchsatz an Lösemitteln zertifiziert werden. Dies ist ein wichtiger Aspekt zum Beispiel bei der Beschichtung mit Haftmitteln.

Integrale Produktpalette: Chemisch Nickel im Fokus

MacDermid Enthone, der eindeutige Marktführer in Chemisch Nickel weltweit, verbindet seit der letzten Integration zwei herausragende Produktportfolios: «NiKlad» und «Enplate». Das Unternehmen bietet für praktisch jede Anwendung den richtigen Prozess mit dem gewünschten Phosphoreinbau. Dispersionsabscheidung von PTFE, Prozesse für den Einbau von hexagonalem Bornitrit, Diamant oder Siliziumkarbid oder schwarze Oberflächen mit «NiKlad Eclipse» decken auch exotischere Bedürfnisse ab.

Patenterte Technologie für Long Life, Bleifreiheit und kontinuierlichen Betrieb von Chemisch Nickel sind seit Jahren bewährt. Neben der Konformität mit regionalen Bestimmungen, bietet MacDermid En-

thone Lösungen für individuelle Anforderungen, wie beispielsweise Porenfreiheit bei sehr hohen Schichtdicken.

Neue Prozesse, zum Beispiel «NiKlad Supreme», im Bereich Hochphosphor, mit 10 bis 30% höherer Abscheidengeschwindigkeit und einem konstant hohen Phosphoreinbau treffen auf grosses Interesse am Markt. Mit «NiKlad ELV 847» hat der Hersteller einen schnell abscheidenden und hochglänzenden Mittelphosphor-Prozess entwickelt. Das Produkt «Enplate NI 817» garantiert speziell bei Aluminium eine extrem lange Standzeit und ein vorteilhaftes Anspringverhalten auf Cu-Legierungen, die besonders dem Bedarf des europäischen Marktes gerecht werden.

ERNE surface AG
Industriestrasse 24
8108 Dällikon ZH
Tel. 043 411 74 74
Fax 043 411 74 75
verkauf@erneag.ch
www.erneag.ch

ERNE surface SA
Route de la Plaine 63
1580 Avenches VD
Tél. 026 675 31 31
Fax 026 675 14 72

**Un abonnement pour l'enrichissement.
Un média informatif:**

RP La Revue POLYTECHNIQUE
POLYMEDIA

Contactez sans plus tarder notre service abonnement:

POLYMEDIA MEICHTRY SA
Chemin de la Caroline 26
CH-1213 Petit-Lancy
Tél.: +41 (0)22 879 88 20
Fax: +41 (0)22 879 88 25
abonnement@polymedia.ch
www.polymedia.ch



SCHERRER
STRAHLENSCHUTZ BLEITECHNIK

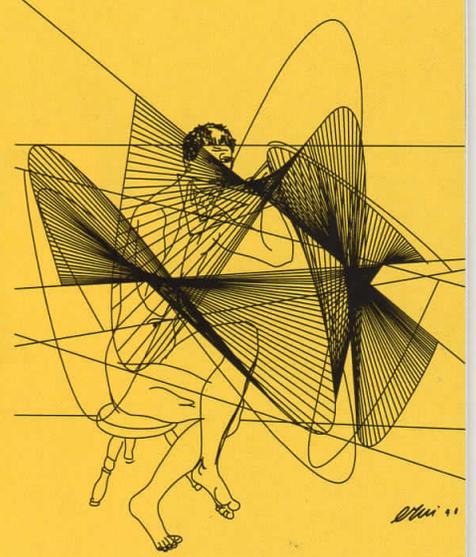
BLEI

Für Anoden, Kathoden und Kühlschlängen in der Galvanotechnik

Scherrer Metec AG 8027 Zürich 044 208 90 60 scherrer-protec.ch

OBERFLÄCHEN POLYSURFACES

59. Jahrgang – 59^e année



GALVABAU

Surface treatment equipment

High-Tec «state of the art»



Besuchen Sie uns: Halle 1, Stand G25
5.–7. Juni 2018 • Stuttgart • Germany

Surface
Technology
GERMANY



Kompetenz - Erfahrung - Leidenschaft

Beschichtungstechnik

Technique de revêtement

Hochleistungsbeschichtungen
exakt nach Bedarf

Trocknungsverfahren

Procédé de séchage

Schnell, sicher und zugleich
schonend trocknen

Galvanotechnik

Galvanoplastie

Deutlich selektiveres
Hartgoldverfahren durch
Inhibitorzusätze

Oberflächenbearbeitung

Traitement mécanique de surfaces

Mit hoher Energieeffizienz
grafrei und sauber

Al-Druckgussteile schneller,
effizienter und besser strahlen

Reinigung

Nettoyage

Les tendances pour le nettoyage
de précision

Abstimmung von Chemie,
Verfahren und Technik

Vakuumdestillation

Distillation sous vide

Bewährte Abwasseraufbereitung
in der neuen Werkshalle

Anlagenunterhalt

Entretien d'installations

Entretien planifié des
installations pour produire sans
interruption

Mai 2018

Mai 2018

2/2018

www.polysurfaces.ch